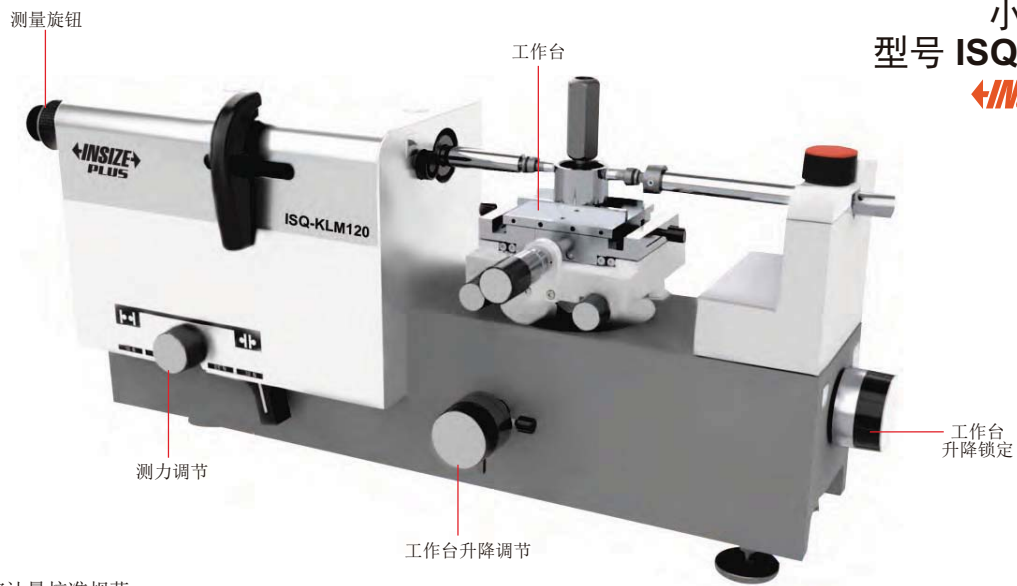


小型测长仪 型号 ISQ-KLM120

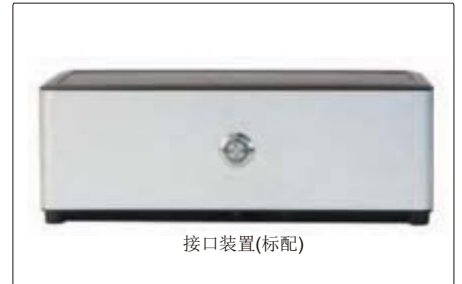
INSIZE PLUS



- 符合测长仪国家计量校准规范
- 适用于实验室和车间进行内、外尺寸的精确测量和计量
- 可测量精度要求较高的工件, 如针规、光面环规、光滑极限塞规及螺纹环塞规等
- 内置玻璃光栅尺, 采用相对测量系统
- 可更换多种测头, 用于测量不同形状的工件
- 测力可调



测量附件(标配)



接口装置(标配)



内螺纹测量装置(选配)



横向夹持装置(选配)





螺纹环塞规测量软件(选配), 根据环塞规代号自动选择标准并计算, 提示每一步的操作。
测量完成后直接显示测量结果并判定是否合格, 可生成报告

技术参数

光栅尺行程	60mm	
测量范围	外尺寸: 0~165mm, 内尺寸: 1~140mm	
光滑塞规测量范围	0~Ø165mm	
光滑环规测量范围	0~Ø140mm	
精度	内尺寸: $\pm 0.15\mu\text{m} + 10^{-6} \times L$ 外尺寸: $\pm 0.08\mu\text{m} + 10^{-6} \times L$ L为测量长度(单位m)	
重复性	内尺寸: $< 0.1\mu\text{m}$, 外尺寸: $< 0.2\mu\text{m}$	
分辨率	0.01 μm , 0.1 μm , 1 μm	
测力	0.5~1N	
接口输出类型	USB	
工作台	移动行程	X轴: 15mm, Y轴: 20mm, Z轴: 30mm
	转动角度	$\pm 3^\circ$
	倾斜角度	$\pm 3^\circ$
	最大承重	3kg
尺寸(长×宽×高)	631×191×273mm	
重量	42.6kg	

内螺纹测量装置(可选)技术参数

螺距范围	0.5~3.5mm
普通螺纹测量范围	M3~M33
细牙螺纹测量范围	M3~M65
测量不确定度	$3.5 + (L \times 5 \times 10^{-6}) \mu\text{m}$ L为测量长度(单位m)
测量重复性	0.2 μm
球头精度	$\pm 1\mu\text{m}$
T形测头测力	0.1N

标准配置

主机	1个
接口装置	1个
工作台	1个
电脑	1台
测量附件	1套(大/小弹簧压片, 可调节测头接杆, Ø5mm针规, Ø8mm红宝石测头, Ø2mm红宝石测头, 固定条, Ø10mm光面校对环规, Ø30mm光面校对环规, Ø2mm硬质合金测头, Ø8mm硬质合金测头, 8×1.5平测头, 2×1刀口测头, R20mm球面测头, 单臂内尺寸测量爪, 双臂内尺寸测量爪, 防护罩)

可选配置

温度传感器	ISQ-KLM120-WS
横向夹持装置	ISQ-KLM120-FS
内螺纹测量装置	ISQ-KLM120-THREAD
螺纹环塞规测量软件	ISQ-KLM60-THREAD SOFTWARE
光滑环塞规测量软件	ISQ-KLM60-PLAIN SOFTWARE